

# SEFAKO

GRUPA KAPITAŁOWA TFS

dostarczamy  
źródło  
do uwolnienia  
energii

[www.sefako.pl](http://www.sefako.pl)



Fabryka Kotłów SEFAKO S.A. jest jednym z największych producentów kotłów energetycznych w Polsce. W swojej ponad 40-letniej historii wyprodukowała przeszło 8 200 kotłów oraz tysiące ton części ciśnieniowych.

Głównym asortymentem produkcji są kotły o średniej mocy od 1 MW do 250 MW, które znajdują zastosowanie zarówno w przemyśle ogrodnictwa jak i **w energetyce zawodowej**. Ponadto kotły z logo SEFAKO można znaleźć w zakładach przetwórstwa owocowo - warzywnego, zakładach mięsnych, mleczarniach, browarach, szpitalach oraz innych obiektach użyteczności publicznej. Dzięki doświadczonej kadrze pracowników, nowoczesnemu parkowi maszynowemu i wysokim standardom jakościowym, od wielu lat wykonujemy również elementy kotłów o parametrach nadkrytycznych.

Naszym partnerom, oprócz produkcji urządzeń kotłowych, oferujemy również opracowanie dokumentacji technicznej, montaż kotłów, nadzór nad montażem oraz rozruch.

Wyposażenie techniczne Fabryki Kotłów SEFAKO S.A., jak również organizacja procesów produkcyjnych są na najwyższym światowym poziomie. Potwierdzeniem dobrej organizacji pracy i rozwoju są liczne certyfikaty, m.in.:

Zintegrowany System Zarządzania według norm PN-EN ISO 9001:2015, PN-EN ISO 14001:2015, PN-ISO 45001:2018 oraz uprawnienia amerykańskie ASME do wytwarzania kotłów (BPVC Sekcja I, znak S).

W ostatnim dziesięcioleciu Fabryka Kotłów SEFAKO S.A. wyspecjalizowała się w produkcji kotłów **do termicznego przekształcania odpadów** oraz opalanych biomasą, stając się ich największym producentem w Europie.

Oprócz rodzimego rynku, naszymi odbiorcami i partnerami są największe firmy z branży energetycznej Europy, a kotły i elementy kotłowe wyprodukowane w Sędziszowie pracują m.in. w takich krajach jak: Wielka Brytania, Belgia, Dania, Finlandia, Francja, Niemcy, Szwecja, Rosja czy Włochy.

SEFAKO S.A. to oddany i zgrany zespół, który stwarza możliwości produkcyjne oraz zapewnia stale wysoką jakość. Dzięki temu nasze produkty cieszą się doskonałą opinią wśród swoich użytkowników oraz wiodą prym w nowatorskiej technologii, kreatywnym projektowaniu i nade wszystko solidności wykonania na najwyższym poziomie.

## ■ Produkty i usługi

- kotły dla energetyki zawodowej, ciepłownictwa i o przeznaczeniu indywidualnym
- kotły do spalania i współspalania **biomasy**
- kotły do termicznego przekształcania odpadów
- kotły odzysknicowe (różnej konstrukcji)
- parowe i wodne kotły wodnorurowe opalane różnymi paliwami
- parowe i wodne kotły płomienicowo - płomieniówkowe opalane różnymi paliwami
- modernizacje kotłów typu WR, WLM, OR w oparciu o ściany gazoszczelne
- elementy ciśnieniowe takie jak: panele ścian gazoszczelnych, parowniki, przegrzewacze, ekonomizery, zbiorniki, rurociągi
- konstrukcje metalowe
- montaż i uruchamianie kotłów i kotłowni w ramach kontraktów dostawczo - montażowych



## ■ Warsztat

- 53 000 m<sup>2</sup> powierzchni produkcyjnej
- magazyny materiałów hutniczych i produktów gotowych
- laboratorium do badań chemicznych, niszczących i nieniszczących.

## ■ Biuro Projektowe

- projektowanie kotłów i urządzeń przykotłowych dla energetyki przemysłowej i ciepłowniczej
- projektowanie, prefabrykowanie i montaż systemów automatyki
- wykonywanie dokumentacji warsztatowej
- wykonywanie obliczeń cieplnych, wytrzymałościowych, przepływowych
- nowoczesne narzędzia programistyczne 3D/2D, MES, Fluent, PDA/S, PDMS.

## ■ Spawalnictwo

- ponad 200 wysoko wykwalifikowanych spawaczy i operatorów automatów uprawnieniami wg EN ISO 9606-1, EN ISO 14732, ASME SecIX,
- zmechanizowane: spawanie ścian gazoszczelnych, spawanie orbitalne rur, spawanie króćców do komór, spawanie wąkoszczelinowe połączeń doczołowych komór i denek
- metody spawania: TIG (141), TIG Automat, TIG/E (141/111), UP (121), MAG (135/136/138). Uznane wg EN ISO 15614-1 oraz PED 2014/68/EU.
- zmechanizowane napawanie wzdłużne ścian gazoszczelnych, rur metodą MAG (135), CMT (Cold Metal Transfer) materiałami typu G4, 309, 310, Inconel625. Uznane wg EN ISO 15614-7, AD 2000 Mbl HP2/1, VdTÜV Mbl. 1166,
- zmechanizowane napawanie spiralne rur metodą MAG(135)Puls materiałami typu 309, 310, Inconel 625, Inconel 686,
- własny ośrodek szkolenia spawaczy.

## ■ Jakość

- uznane przez UDT Laboratorium Zakładowe spełniające kryteria, dotyczące wymagań technicznych określonych w PN-EN ISO/IEC 17025
- wysoko wyspecjalizowany personel badawczy, kwalifikowany i certyfikowany zgodnie z normą PN-EN ISO 9712 oraz ASNT SNT-TC-1A
- nowoczesny sprzęt kontrolno - pomiarowy.

## ■ Certyfikaty

- PN-EN ISO 9001:2015, PN-EN ISO 14001:2015, PN-ISO 45001:2018
- PED 2014/68/UE
- EN ISO 3834-2 (EN 729-2)
- AD 2000 - Merkblatt HP 0/TRD 201
- ASME BPVC „S”
- EN ISO 14731, EN ISO 9606-1, EN ISO 14732, EN ISO 15614-1
- EN 1090 EXC 3.





Fabryka Kotłów „SEFAKO” Spółka Akcyjna  
ul. Przemysłowa 9, 28-340 Sędziszów  
tel. +48 41 381 10 73, fax +48 41 381 11 10  
e-mail: [info@sefako.pl](mailto:info@sefako.pl), [www.sefako.pl](http://www.sefako.pl)

