

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO PODWYKONAWCY UZNANEGO UDT W ZAKRESIE WYKONYWANIA BADAŃ LABORATORYJNYCH

NR LBZ – 211/10

Potwierdza się, że:

Fabryka Kotłów „SEFAKO” S.A.

Laboratorium Zakładowe

28-340 Sędziszów ul. Przemysłowa 9

spełniając kryteria dotyczące wymagań technicznych określonych w p. 5 normy PN-EN ISO/IEC 17025:2005 wpisane zostało na listę podwykonawców uznanych UDT w zakresie wykonywania badań laboratoryjnych określonych w art. 9 ust. 2 p. 5 ustawy z dnia 21 grudnia 2000r. o dozorze technicznym (Dz. U. z 2013 r. poz. 963 z późn. zm.)

Zakres metod badawczych określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Świadectwo jest ważne bezterminowo
i pozostaje w mocy pod warunkiem przestrzegania przez Laboratorium wymagań określonych w Informatorze DT-L/09 wyd. 2012 r.



Poznań, dn. 12.09.2014 r.

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
p.o. DYREKTORA
CENTRALNEGO LABORATORIUM
DOZORU TECHNICZNEGO

Grzegorz Wojas

.....
Dyrektor CLDT

Urząd Dozoru Technicznego
Centralne Laboratorium Dozoru Technicznego
60-706 Poznań ul. Małeckiego 29

 <p>URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO</p>	<p>ZAKRES METOD BADAWCZYCH</p>	<p>Załącznik 1</p>
---	---------------------------------------	-------------------------------

**ŚWIADECTWO PODWYKONAWCY UZNANEGO UDT
Nr LBZ-211/10**

Nazwa zakładu i laboratorium

**Fabryka Kotłów „SEFAKO” S.A.
Laboratorium Zakładowe**

Adres zakładu i laboratorium

28-340 Sędziszów ul. Przemysłowa 9

Zakres metod badawczych

L.p.	Metoda badawcza	Dokumenty odniesienia	Badane obiekty - Grupa obiektów	Zakres badanych cech
1.	Badania ultradźwiękowe.	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 17640:2011 PN-EN 10160:2001 PN-EN 10308:2004 PN-EN ISO 10893-8:2011 PN-EN 10228-3:2000 PN-EN 14127:2011	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, materiały hutnicze, połączenia nierozłączne.	Nieciągłości: - złączy spawanych o grubości od 8 mm, - wyrobów hutniczych o grubości od 6 mm, - prętów stalowych, - rur stalowych bez szwu i spawanych, - odkuwek stalowych, Pomiary grubości w zakresie od 2 do 100 mm.
2.	Badania magnetyczno-proszkowe.	PN-EN ISO 9934-1:2005 PN-EN ISO 17638:2010 PN-EN 10228-1:2002 PN-EN ISO 10893-5:2011		Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe: - złączy spawanych, - odkuwek stalowych, - rur stalowych bez szwu i spawanych, leżące na głębokości nie większej niż 2 mm.



URZĄD DOZORU
TECHNICZNEGO

ZAKRES METOD BADAWCZYCH

Załącznik

1

3.	Badania penetracyjne.	PN-EN ISO 3452-1:2013-08 PN-EN 10228-2:2000 PN-EN ISO 10893-4:2011		Nieciągłości powierzchniowe: - złączy spawanych, - odkuwek stalowych, - rur stalowych bez szwu i spawanych, otwarte na badaną powierzchnię.
4.	Badania radiograficzne.	PN-EN ISO 5579:2014-02 PN-EN ISO 17636-1:2013-06	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, połączenia nierozłączne.	Nieciągłości złączy spawanych o grubości do 100 mm.
5.	Pomiary twardości metali.	PN-EN ISO 6508-1:2007 PN-EN ISO 6507-1:2007	Materiały hutnicze, połączenia nierozłączne.	Twardość metali sposobem: - Rockwella w skali HRC, - Vickersa w zakresie od HV 5, HV 10, HV 30.
6.	Próba rozciągania metali.	PN-EN ISO 6892-1:2010 PN-EN ISO 4136:2013-05		Rozciąganie w zakresie do 300 kN w temperaturze otoczenia z wyznaczeniem: - wytrzymałości na rozciąganie– R_m , - granicy plastyczności– R_e , - wydłużenia procentowego po rozerwaniu–A.
7.	Próba zginania metali.	PN-EN ISO 5173:2010 PN-EN ISO 5173:2010/A1:2012		Podatność do odkształceń i/lub obecność niezgodności spawalniczych na powierzchni złącza lub w jego pobliżu.
8.	Próba udarności metali.	PN-EN ISO 148-1:2010 PN-EN ISO 9016:2013-05		Udarność w zakresie do 300 J w temperaturze otoczenia.
9.	Badania metalograficzne.	PN-EN ISO 17639:2013-12	Połączenia nierozłączne.	Badania makroskopowe i mikroskopowe złączy spawanych.
10.	Badania chemiczne. Metoda spektrometrii rentgenowskiej.	Procedura badawcza nr PDT-2.4.2 wydanie z dnia 28.04.2008r.	Urządzenia techniczne, materiały hutnicze.	Określenie składu chemicznego w zakresie pierwiastków: Tytan Ti – 0,01÷0,03 %, Wanad V – 0,01÷0,06 %, Chrom Cr – 1÷23 %, Mangan Mn – 0,4÷2 %, Kobalt Co – 0,01÷0,2 %, Nikiel Ni – 0,04÷0,06; 6,0÷14,0 %, Miedź Cu – 0,08÷0,3 %, Niob Nb – 0,04÷0,06 %, Molibden Mo – 0,1÷4 %, Wolfram W – 0,02÷0,12 %.



URZĄD DOZORU
TECHNICZNEGO

ZAKRES METOD BADAWCZYCH

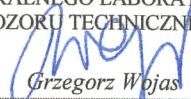
Załącznik

1

11.	Próba łamania metali.	PN-EN ISO 9017:2014-01	Połączenia nierozłączne.	Wielkość i rozłożenie na powierzchni przełomu wewnętrznego niezgodności spawalniczych.
-----	-----------------------	------------------------	--------------------------	--

Poznań, dn. 12.09.2014 r.

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
p.o. DYREKTORA
CENTRALNEGO LABORATORIUM
DOZORU TECHNICZNEGO


Grzegorz Wojas
Dyrektor CLDT